

## Garant

**Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC courte, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 32/3mm**



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 215155 32/3   |
| GTIN             | 4045197349217 |
| Classe d'article | 210           |

### Description

#### Exécution:

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. Fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

#### Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage (**MTM**).

#### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 3,1 mm, l'assise doit être modifiée.

### Description technique

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Longueur de col L <sub>1</sub> | 50 mm                 |
| Plaquette adaptée              | AP.. 1805..           |
| Jeu de vis pour plaquettes     | 219824 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø queue D <sub>s</sub> h6      | 32 mm                 |
| Ø dents D <sub>c</sub>         | 32 mm                 |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Longueur totale $L_{tot}$                         | 110 mm                     |
| Nombre de dents Z                                 | 3                          |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$ | 23,95 mm                   |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$   | 62 mm                      |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$   | 58 mm                      |
| Perçage par interpolation $a_p$                   | 1 mm                       |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$           | 1,2 degré                  |
| Série   | Softcut®                   |
| $\varnothing D_3$                                 | 26 mm                      |
| Type de queue                                     | Queue Weldon               |
| Angle d'attaque $\kappa$                          | 90 degré                   |
| Application de fraisage                           | Dressage                   |
| Application de fraisage                           | Ramping                    |
| Application de fraisage                           | Fraisage par interpolation |
| Pas des arêtes de coupe                           | Différent                  |
| Arrosage interne                                  | oui                        |
| Méthode d'usinage                                 | MTC                        |
| Changement d'outil                                | PowerCard                  |
| Type de produit                                   | Fraise à dresser           |

## Accessoires

|  |             |
|--|-------------|
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm        | 211750 3,8  |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces                                 | 219824      |