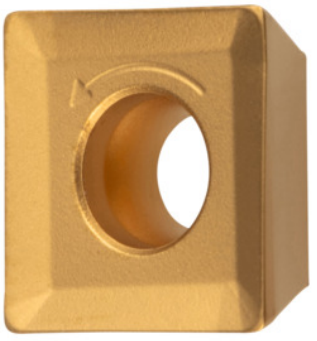
Garant

# SOMT 09T304 TR, HB7525, Type: ST900



## Données de commande

| | |
|---|---|
| N° commande | 215068 ST900 |
| GTIN | 4045197454997 |
| Classe d'article | 21A |

## Description

**Exécution:**
**Plaquettes extrêmement robustes**suivant les dimensions normalisées ISO, frittées et rectifiées avec précision. Grande dureté et résistance à l'usure grâce à la structure micrograin.
**Remarque(s):**
Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e$ = 0,3×D / $a_{p\,max}$ = 5 mm.
Rayon d'angle: 0,4 mm
Avance $f_z$ par dent: 0,14 mm

## Description technique

| | |
|---|---|
| Avance $f_z$ par dent | 0,14 mm |
| Type | ST900 |
| Rayon d'angle | 0,4 mm |
| Code ISO plaquette | SOMT 09T304 TR |
| Nuance | HB7525 |
| Type d'outils | Carbure |

| | |
|---|---|
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage |

## Données utilisateur

| | Adéquation | $V_c$ | Code ISO |
|---|---|---|---|
| Acier < 500 N/mm² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm² | moyennement adaptée | 110 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | moyennement adaptée | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | moyennement adaptée | 100 m/min | M |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |