

**Garant**

**Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC courte, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 40/4mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 215155 40/4   |
| GTIN             | 4045197349224 |
| Classe d'article | 210           |

**Description****Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. Fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

**Utilisation:**

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage (**MTM**).

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 3,1 mm, l'assise doit être modifiée.

**Description technique**

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Longueur totale $L_{tot}$ | 115 mm      |
| Longueur de col $L_1$     | 55 mm       |
| Ø queue $D_s$ h6          | 32 mm       |
| Plaquette adaptée         | AP.. 1805.. |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Ø dents $D_c$                                     | 40 mm                      |
| Jeu de vis pour plaquettes                        | 219808 (15IP; 3,8 Nm)      |
| Nombre de dents Z                                 | 4                          |
| Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$ | 31,95 mm                   |
| Perçage par interpolation Ø $D_{max}$             | 78 mm                      |
| Perçage par interpolation Ø $D_{min}$             | 74 mm                      |
| Perçage par interpolation $a_p$                   | 1 mm                       |
| Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$           | 0,9 degré                  |
| Série   | Softcut®                   |
| Ø $D_3$   | 34 mm                      |
| Type de queue                                     | Queue Weldon               |
| Angle d'attaque $\kappa$                          | 90 degré                   |
| Application de fraisage                           | Dressage                   |
| Application de fraisage                           | Ramping                    |
| Application de fraisage                           | Fraisage par interpolation |
| Pas des arêtes de coupe                           | Différent                  |
| Arrosage interne                                  | oui                        |
| Méthode d'usinage                                 | MTC                        |
| Changement d'outil                                | PowerCard                  |
| Type de produit                                   | Fraise à dresser           |

## Accessoires

|  |             |
|--|-------------|
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 3,8 Nm        | 211750 3,8  |
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces                                 | 219824      |
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces                                 | 219808      |