

**Garant**

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 66/6mm

**Données de commande**

N° commande	215160 66/6
GTIN	4045197349323
Classe d'article	210

**Description****Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. Fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

**Utilisation:**

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage (**MTM**).

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 3,1 mm, l'assise doit être modifiée.

**Description technique**

Ø fixation	27 mm
------------	-------

Longueur totale $L_{tot}$	50 mm
Ø dents $D_c$	66 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Plaquette adaptée	AP.. 1805..
Nombre de dents Z	6
Angle de plongée oblique $\alpha_{max}$	0,49 degré
Perçage par interpolation $a_p$	0,8 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	57,95 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{min}$	126 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{max}$	130 mm
Série	Softcut®
Ø $D_3$	60 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque $\kappa$	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

## Accessoires

PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219808
	211750 3,8

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini  
3,8 Nm

---