

Garant

Fraise à dresser à 90° GARANT Softcut® MTC, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 50/4mm

**Données de commande**

N° commande	215160 50/4
GTIN	4045197349279
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très souple, précision et coupe optimale. Fraises à dresser à plaquettes hautes performances **avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC** dans des **conditions instables** ou pour utilisation **sur broche à faible puissance**.

Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage (**MTM**).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 3,8** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

En cas d'utilisation de plaquettes avec un rayon supérieur à 3,1 mm, l'assise doit être modifiée.

Description technique

Ø dents D _c	50 mm
------------------------	-------

Longueur totale L_{tot}	40 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219808 (15IP; 3,8 Nm)
\varnothing fixation	22 mm
Plaquette adaptée	AP.. 1805..
Nombre de dents Z	4
Angle de plongée oblique α_{max}	0,68 degré
Perçage par interpolation a_p	0,9 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	41,95 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$	94 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$	98 mm
Série	Softcut®
$\varnothing D_3$	44 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Dressage
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser

Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219808
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
	211750 3,8

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini
3,8 Nm
