

**mimatic**  
Tool Systems**Disques de fraisage DeepMILL-G Largeur ap = 3 mm, TiAlN, Ø D: 32mm****Données de commande**

N° commande	218232 32
GTIN	2050001737090
Classe d'article	29C

**Description****Exécution:**

Rainurage, réalisation de gorges, structures cannelées.

Le modèle DeepMILL-G permet de travailler jusqu'à fleur de lame.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e$  max.

**Description technique**

Prof. d'attaque $a_{e\max}$ par coupe	6,6 mm
Type support de base	11/18
Largeur de plaquette E	6 mm
Ø D	32 mm
Nombre de dents Z	16
Nombre de dents effectif $Z_{\text{eff}}$	8
Queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN

Avance $f_z$	0,025 mm
Matériau	Carbure monobloc
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

### Accessoires

Support de base Queue Weldon Type 11/18	218205 11/18
---	--------------