

Garant**Tête de fraisage torique, usinage dur, HB7730, Ø D h10 / R: 12/2mm****Données de commande**

N° commande	210265 12/2
GTIN	4045197608048
Classe d'article	21M

Description technique

Long. tête l	16 mm
Long. coupe L ₂	9 mm
Ø tête de coupe D	12 mm
Rayon d'angle	2 mm
Épaisseur moyenne de copeau h _{max} pour le fraisage TPC dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm
Dimensions de l'attache	12 mm
Nombre de dents Z	4
Série	TopCut
Nuance	HB7730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	55 m/min	H
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		