

**mimatic**  
Tool Systems
**Disques de fraisage DeepMILL-G Largeur ap = 5 mm, TiAlN, Ø D: 50mm**

**Données de commande**

N° commande	218236 50
GTIN	2050001737397
Classe d'article	29C

**Description**
**Exécution:**

Rainurage, réalisation de gorges, structures cannelées.

Le modèle DeepMILL-G permet de travailler jusqu'à fleur de lame.

**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e$  max.

**Description technique**

Largeur de plaquette E	6 mm
Prof. d'attaque $a_{e\max}$ par coupe	12 mm
Ø D	50 mm
Type support de base	16/26
Nombre de dents Z	24
Nombre de dents effectif $Z_{\text{eff}}$	12
Queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN

Avance $f_z$	0,03 mm
Matériau	Carbure monobloc
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

### Accessoires

Support de base Queue Weldon Type 16/26	218205 16/26
---	--------------