

# Tête de fraisage, chanfrein à 45° HPC, non revêtu, Ø D h10: 10mm



#### Données de commande

N° commande	210350 10
GTIN	4045197523389
Classe d'article	21M

### Description

#### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour  $a_{p max} \le 0.5 \times D$ .

# **Description technique**

Ø dents D	10 mm	
Long. tête l	18 mm	
Long. coupe L <sub>2</sub>	10 mm	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm	
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm	
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm	
Dimensions de l'attachement	10 mm	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Longueur totale L	31,9 mm	
Nombre de dents Z	3	
Revêtement	non revêtu	
Série	TopCut	
Nuance	HU730	
Type d'outils	Carbure monobloc	



Norme	Norme usine	
Туре	W	
Angle d'hélice	42 degré	
Direction de l'approche	Horizontal et oblique	
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage mm	
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D mm	
Méthode d'usinage	HPC	
Arrosage interne	non	
Porte-outils adapté	GARANT TopCut	
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage	

### **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	530 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

# Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 8X3	219986 8X3
Clé de montage Type 8X3	219987 8X3