

Garant**Tête de fraisage grande avance avec arrosage interne., HB730, Ø D h10: 20mm****Données de commande**

N° commande	210310 20
GTIN	4045197523280
Classe d'article	21M

Description**Remarque(s):**

$a_{p\max}$ – à respecter impérativement! Les recommandations d'utilisation (v_c et f_z) sont également valables pour $a_{p\max}$.

Description technique

Ø tête de coupe D	20 mm
Long. tête l	25 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$ dans l'acier < 900 N/mm ²	1 mm
Rayon de programmation R_p	3,675 mm
Long. coupe L_2	15 mm
Rayon d'angle	3 mm
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	1,1 mm
Dimensions de l'attache	20 mm
Nombre de dents Z	5
Nuance	HB730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	oui
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	160 m/min	K
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 16X5

219986 16X5

Clé de montage Type 16X5

219987 16X5