

Garant**Tête de fraisage, chanfrein à 45° HPC, non revêtu, Ø D h10: 12mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 210350 12 |
| GTIN | 4045197523396 |
| Classe d'article | 21M |

Description**Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Ø dents D | 12 mm |
| Long. coupe L_2 | 12 mm |
| Long. tête l | 22 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,24 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,13 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,11 mm |
| Dimensions de l'attachement | 12 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Longueur totale L | 36,1 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Série | TopCut |
| Nuance | HU730 |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Type | W |
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | 0,3×D pour le chanfreinage mm |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D mm |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | non |
| Porte-outils adapté | GARANT TopCut |
| Type de produit | Plaquettes de coupe pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 530 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 450 m/min | N |
| CuZn | moyennement adaptée | 320 m/min | N |
| Huile | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

Accessoires

| | |
|---|-------------|
| Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 10X4 | 219986 10X4 |
| Clé de montage Type 10X4 | 219987 10X4 |