

HiPer-Drill, élément de base, 1,5×D, Ø DC: 20mm



Données de commande

N° commande	231600 20
GTIN	4045197602596
Classe d'article	21S

Description

Exécution:

- · Avances et performances maximales grâce à des géométries et des matériaux définis de manière optimale.
- · Positionnement précis de la plaquette de coupe grâce à une assise de plaquette prismatique et un serrage plus sûr grâce à l'alésage central.
- · Grande précision de concentricité à l'état monté. (Pour alésages jusqu'à la précision IT9)
- · Queue permettant une stabilité maximale lors du montage.

Utilisation:

Utilisation en position fixe ou rotative. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

Remarque(s):

La vis de serrage doit être remplacée tous les cinq changements de lame de perçage.

Autres dimensions jusqu'à Ø 50,99 mm disponibles sur demande.

Pour une concentricité optimale, serrer dans un mandrin expansible hydraulique (p. ex. 302026 réf. 20).

Toujours serrer le foret aussi court que possible pour une stabilité optimale.

Description technique

Ø queue D _s	25 mm
Plage Ø D _c	20 - 20,99 mm
Long. utile L ₁	32 mm
Vis de serrage	231999 9IP (2,2 Nm)
Long. queue L _s	56 mm



Série	HiPer-Drill
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	119 mm
Exécution	1,5×D
Queue	ISO 9766
Application de perçage	Sortie de perçage en biais
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Perçage transversal
Application de perçage	Perçage de paquets
Arrosage interne	oui
Type de produit	Forets à plaquettes

Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
Vis Torx Plus® Taille empreinte 9IP	231999 9IP
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx- Plus® 9IP	674252 9IP