

Garant
Têtes de fraisage grande avance, HB730, Ø D h10: 10mm

Données de commande

N° commande	210300 10
GTIN	4045197523204
Classe d'article	21M

Description
Remarque(s):

$a_{p\ max}$ – à respecter impérativement! Les recommandations d'utilisation (v_c et f_z) sont également valables pour $a_{p\ max}$.

Description technique

Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ dans l'acier < 900 N/mm ²	0,5 mm
Long. tête l	13 mm
Rayon de programmation R_p	1,838 mm
Long. coupe L_2	7,5 mm
Ø tête de coupe D	10 mm
Rayon d'angle	1,5 mm
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,4 mm
Dimensions de l'attachement	10 mm
Nombre de dents Z	3
Nuance	HB730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	160 m/min	K
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 8X3

219986 8X3

Clé de montage Type 8X3

219987 8X3