



## Fraise à dresser à 90°, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 16/2mm



### Données de commande

N° commande	GG2123 16/2
GTIN	4067263078951
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Comme 215803 16/2.

#### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ 211750 réf. 1,2 avec l'embout 674252 réf. 8IP.

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø D <sub>3</sub>	13 mm
Ø queue D <sub>s</sub> h6	16 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>min</sub>	29 mm
Perçage par interpolation Ø D <sub>max</sub>	30 mm
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	1,32 degré
Longueur totale L <sub>tot</sub>	85 mm
Longueur de col L <sub>1</sub>	37 mm
Jeu de vis pour plaquettes	219814 (8IP; 1,2 Nm)

## Fiche technique

Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\max}$	10,85 mm
Plaquette adaptée	AP.. 1003..
Ø dents $D_c$	16 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque $\kappa$	90 degré
Application de fraisage	Dressage
Méthode d'usinage	MTC
Type de produit	Fraise à dresser

### Accessoires

Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces	219814
Fraise à dresser à 90° Ø D 16/2 mm	215803 16/2