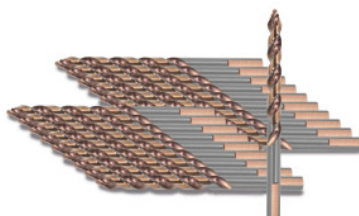


Garant**Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 9mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG4004 9 |
| GTIN | 4067263079286 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:****Comme 114004.**

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- **Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.**
- **Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.**
- **Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.**
- **Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard DIN338 – jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.**
- **Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.**
- **Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.**
- **Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.**
- **Sortie d'alésage sans bavures.**
- **Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

| | |
|---|----------------------------------|
| Angle de pointe | 118 degré |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 67,5 mm |
| Ø queue D _s | 9 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Queue | Queue à trois méplats de serrage |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,16 mm/tr |
| Norme | DIN 338 |
| Longueur des goujures L _c | 81 mm |
| Contenu | 20 |
| Ø nom. D _c | 9 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 70 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 27 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 10 m/min | P |

| | | | |
|-------------------|---------------------|----------|---|
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

Accessoires

| | |
|---|----------|
| Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSSN Ø DC h8 9 mm | 114004 9 |
|---|----------|