

**Garant****Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-E INOX, non revêtu, Ø DC h8: 5,1 mm****Données de commande**

N° commande	GG4008 5,1
GTIN	4067263086192
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 114008.**

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**.

Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- **Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.**
- **Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.**
- **Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.**
- **Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard DIN338 – jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.**
- **Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.**
- **Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.**
- **Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.**
- **Sortie d'alésage sans bavures.**
- **Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.**

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Description technique

Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	44,4 mm
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Longueur totale L	86 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/tr
Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ queue $D_s$	5,1 mm
Contenu	20
Angle de pointe	118 degré
Tolérance $\varnothing$ nominal	h8
Longueur des goujures $L_c$	52 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	5,1 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Type	INOX
Arrosage interne	non
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	50 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée		
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée		
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée		

Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## Accessoires

Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-EINOX Ø DC h8 5,1 mm

114008 5,1