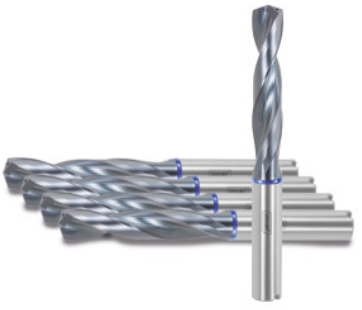
HOLEX

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN, ⌀ DC m7: 5mm



Données de commande

N° commande	GG2490 5
GTIN	4067263086802
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Comme 122490.
Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables.** Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux.**Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées.**
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Type HB disponible au même prix sous le code art. GG2491.
Type HB disponible uniquement à partir de ≥ ⌀ 3 mm.

Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	20,5 mm
⌀ nom. D_C	5 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm^2	0,07 mm/tr

Contenu	5
Nombre de dents Z	2
∅ queue D_s	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Tolérance ∅ nominal	m7
Norme	DIN 6537 K
Longueur des goujures L_c	28 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée

Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindriqueDIN 6535 HA ∅ DC m7 5 mm	122490 5