

HOLEX**Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm****Données de commande**

N° commande	GG2490 10,2
GTIN	4067263102588
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 122490.**

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG2491.

Type HB disponible uniquement à partir de $\geq \varnothing 3$ mm.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Contenu	5
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/tr

Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	39,7 mm
Tolérance \varnothing nominal	m7
\varnothing queue D_s	12 mm
Longueur totale L	102 mm
Longueur des goujures L_c	55 mm
\varnothing nom. D_c	10,2 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min. moyennement adaptée

Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC m7 10,2 mm

122490 10,2