

**HOLEX****Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,8mm****Données de commande**

N° commande	GG2491 3,8
GTIN	4067263086451
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 122490.**

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Contenu	5
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	18,3 mm
Longueur totale L	66 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Ø nom. $D_c$	3,8 mm

Longueur des goujures $L_c$	24 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Avance $f$ dans l'INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/tr
Nombre de dents $Z$	2
Norme	DIN 6537 K
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

---

## Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro  
INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB Ø DC m7 3,8 mm

122491 3,8