

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 4,8mm



Données de commande

N° commande	GG2491 4,8
GTIN	4067263087236
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Comme 122490.

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les aciers inoxydables. Arêtes principales droites avec une conception d'arête de coupe optimisée pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une excellente évacuation des copeaux. Meilleure résistance à l'usure grâce au substrat en carbure optimisé et au revêtement résistant aux températures élevées.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Contenu	5
Ø queue D _s	6 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Longueur des goujures L _c	28 mm

Longueur totale L	66 mm	
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/tr	
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	20,8 mm	
Norme	DIN 6537 K	
Ø nom. D _c	4,8 mm	
Série	Pro Inox	
Revêtement	AlTiN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Exécution	4×D	
Angle de pointe	140 degré	
Queue	DIN 6535 HB avec h6	
Arrosage interne	Oui, à 25 bars	
Bague de couleur	bleu	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	45 m/min	Μ
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		



Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindriqueDIN 6535 HB Ø DC m7 4,8 mm	122491 4,8
Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC m7 4,8 mm	122490 4,8