

# Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 14mm



### Données de commande

N° commande	GG2491 14		
GTIN	4067263087526		
Classe d'article	GGN		

# **Description**

#### **Exécution:**

#### Comme 122490.

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les aciers inoxydables. Arêtes principales droites avec une conception d'arête de coupe optimisée pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une excellente évacuation des copeaux. Meilleure résistance à l'usure grâce au substrat en carbure optimisé et au revêtement résistant aux températures élevées.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

# **Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	14 mm	
Norme	DIN 6537 K	
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	39 mm	
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr	
Longueur totale L	107 mm	

Contenu	5		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	60 mm		
Ø nom. D <sub>c</sub>	14 mm		
Nombre de dents Z	2		
Tolérance Ø nominal	m7		
Série	Pro Inox		
Revêtement	AlTiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		



## Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro INOX, queue cylindriqueDIN 6535 HB Ø DC m7 14 mm

122491 14