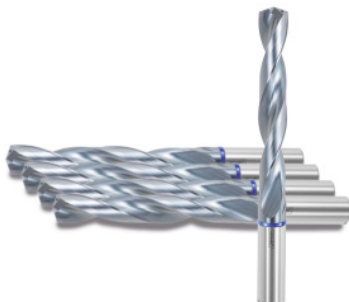


**HOLEX****Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,5mm****Données de commande**

N° commande	GG2685 3,5
GTIN	4067263087632
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les **aciers inoxydables**. Arêtes principales droites avec une **conception d'arête de coupe optimisée** pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une **excellente évacuation des copeaux**. Meilleure résistance à l'usure grâce au **substrat en carbure optimisé** et au **revêtement résistant aux températures élevées**.

**Comme 122685.**

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG 1286. Type HB disponible uniquement à partir de  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Contenu	5
Norme	DIN 6537
Tolérance Ø nominal	m7

Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale L	66 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	22,8 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	28 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Ø nom. $D_c$	3,5 mm
Série	Pro Inox
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min. moyennement adaptée

---

## Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro  
Inox, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC m7 3,5 mm

122685 3,5