

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindrique DIN 6535 HA, AITIN, Ø DC m7: 9,1mm



Données de commande

N° commande	GG2685 9,1		
GTIN	4067263087908		
Classe d'article	GGN		

Description

Exécution:

Usinage d'alésages efficace, notamment pour une utilisation dans les aciers inoxydables. Arêtes principales droites avec une conception d'arête de coupe optimisée pour un meilleur bris de copeaux. Goujures agrandies pour une excellente évacuation des copeaux. Meilleure résistance à l'usure grâce au substrat en carbure optimisé et au revêtement résistant aux températures élevées.

Comme 122685.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG 1286. Type HB disponible uniquement à partir de $\geq \emptyset$ 3 mm.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Description technique

Contenu	5	
Tolérance Ø nominal	m7	
Ø nom. D _C	9,1 mm	

Norme	DIN 6537		
Nombre de dents Z	2		
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm/tr		
Longueur totale L	103 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	47,4 mm		
Ø queue D _s	10 mm		
Longueur des goujures L _c	61 mm		
Série	Pro Inox		
Revêtement	AlTiN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	6×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bars		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
Acier < 500 N/mm ²	adaptée		
Acier < 750 N/mm ²	adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée		
INOX < 900 N/mm ²	adaptée		
INOX > 900 N/mm ²	adaptée		
Ti > 850 N/mm ²	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		



av. arrosage min.

moyennement adaptée

Accessoires

Foret hautes performances carbure monobloc HOLEX Pro Inox, queue cylindriqueDIN 6535 HA Ø DC m7 9,1 mm

122685 9,1