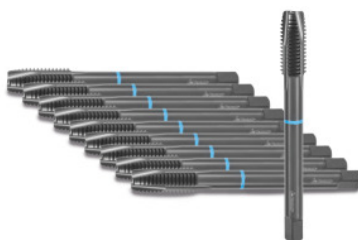


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M5****Données de commande**

N° commande	GG2150 M5
GTIN	4067263086031
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Profondeur de filetage	15 mm
Nombre de goujures	3
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de dents Z	3
Carré corps <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Type de filetage	M

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Taille de filetage	M5
Ø perçage	4,2 mm
Longueur totale L	70 mm
Pas de filetage	0,8 mm
Filetage Ø	5 mm
Contenu	10
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M5	132150 M5
-----------------------------	-----------