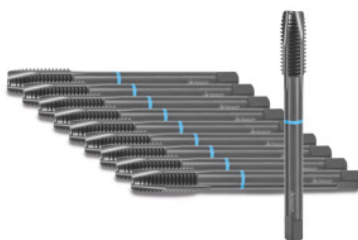


Garant**Taraud machine Type B, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG2150 M12
GTIN	4067263086079
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	12 mm
Taille de filetage	M12
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,75 mm
Profondeur de filetage	36 mm
Ø queue D _s	9 mm

Contenu	10
Ø perçage	10,2 mm
Type de filetage	M
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée

Accessoires

Taraud machine Forme B M M12	132150 M12
------------------------------	------------