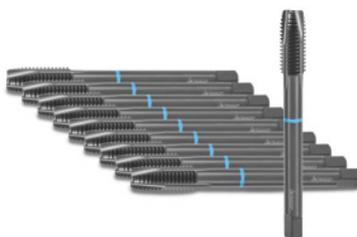


**Garant****Taraud machine Type B, vaporisé, M: M6****Données de commande**

N° commande	GG2150 M6
GTIN	4067263086048
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Filetage Ø	6 mm
Pas de filetage	1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Contenu	10
Profondeur de filetage	18 mm

Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	4,9 mm
Ø perçage	5 mm
Taille de filetage	M6
Type de filetage	M
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée

---

## Accessoires

Taraud machine Forme B M M6	132150 M6
-----------------------------	-----------