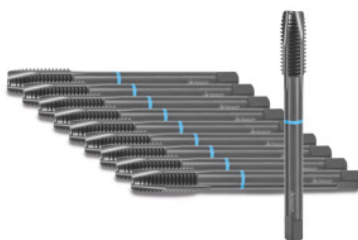


Garant**Taraud machine Type B, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG2150 M10
GTIN	4067263086062
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 132150.**

Modèle particulièrement robuste.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN.****Avantage(s):****Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet** à l'inversion du sens de rotation.**Description technique**

Type de filetage	M
Ø perçage	8,5 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Longueur totale L	100 mm
Taille de filetage	M10
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3

Contenu	10
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	8 mm
Norme	DIN 371
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N

Huile	adaptée
av. arrosage max.	moyennement adaptée

Accessoires

Taraud machine Forme B M M10	132150 M10
------------------------------	------------