

**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M16****Données de commande**

N° commande	GG5255 M16
GTIN	4067263090663
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 135255.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze.

Description technique

Nombre de goujures	3
Carré corps <input type="checkbox"/>	9 mm
Taille de filetage	M16
Filetage Ø	16 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	110 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	12 mm
Ø perçage	14 mm

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Profondeur de filetage	40 mm
Contenu	10
Pas de filetage	2 mm
Type de filetage	M
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever Tap M M16

135255 M16