

### Taraud machine, vaporisé, M: M4



### Données de commande

N° commande	GG5450 M4	
GTIN	4067263090687	
Classe d'article	GGN	

# **Description**

#### **Exécution:**

#### Comme 135450.

Modèle particulièrement robuste. HSS-E

# **Description technique**

Filetage Ø	4 mm		
Type de filetage	M		
Carré corps □	3,4 mm		
Type d'outils	HSS E		
Longueur totale L	63 mm		
Classe de tolérance	ISO 2 6H		
Taille de filetage	M4		
Ø queue D <sub>s</sub>	4,5 mm		
Nombre de dents Z	3		
Ø perçage	3,3 mm		
Pas de filetage	0,7 mm		

Nombre de goujures	3		
Norme	DIN 371		
Contenu	10		
Profondeur de filetage	8 mm		
Revêtement	vaporisé		
Angle de flanc	60 degré		
Norme de filetage	DIN 13		
Entrée	С		
Angle d'hélice	40 degré		
Queue	Queue cylindrique avec h9		
Arrosage interne	non		
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes		
Sens de la coupe	droite		
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Tarauds		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	15 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	Μ
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		



### **Accessoires**

Taraud machine M M4 135450 M4