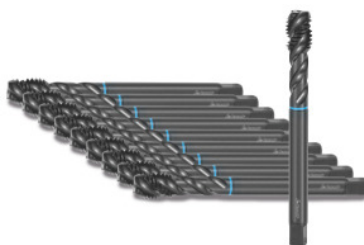


Garant**Taraud machine, vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	GG5450 M10
GTIN	4067263090724
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 135450.**Modèle particulièrement robuste. **HSS-E****Description technique**

Longueur totale L	100 mm
Taille de filetage	M10
Ø perçage	8,5 mm
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	8 mm
Type de filetage	M
Filetage Ø	10 mm
Profondeur de filetage	20 mm

Norme	DIN 371
Contenu	10
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

Accessoires

Taraud machine M M10

135450 M10