


**TMSERROR, M: M16**

**Données de commande**

N° commande	GG1855 M16
GTIN	4067263090748
Classe d'article	GGN

**Description**
**Exécution:**
**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).

**Comme 135855.**
**Description technique**

Norme	DIN 376
Type de filetage	M
Contenu	10
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Pas de filetage	2 mm
Longueur totale L	110 mm
Taille de filetage	M16
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps <input type="checkbox"/>	9 mm
Ø perçage	14 mm

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

### Accessoires

Taraud machine HSS-E Type C M M12	135855 M12
Taraud machine HSS-E Type C M M16	135855 M16