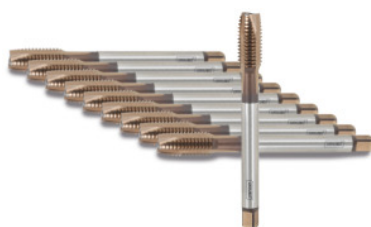


**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M12****Données de commande**

N° commande	GG1270 M12
GTIN	4067263090564
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

HSS-E**Description technique**

Contenu	10
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,75 mm
Carré corps □	7 mm
Norme	DIN 376

Type de filetage	M
Profondeur de filetage	24 mm
Nombre de goujures	4
Taille de filetage	M12
Filetage Ø	12 mm
Ø perçage	10,2 mm
Type d'outils	HSS E
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M M12	131265 M12
---	------------