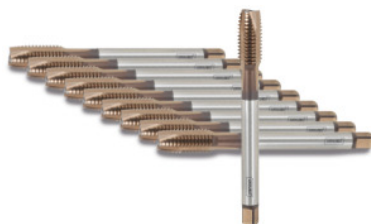




Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M16



Données de commande

N° commande	GG1270 M16
GTIN	4067263090571
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:**Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

HSS-E

Description technique

Norme	DIN 376
Filetage Ø	16 mm
Profondeur de filetage	32 mm
Carré corps □	9 mm
Pas de filetage	2 mm
Contenu	10
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	M

Nombre de dents Z	4
Taille de filetage	M16
Ø queue D _s	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Nombre de goujures	4
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage	14 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M M16	131265 M16
---	------------