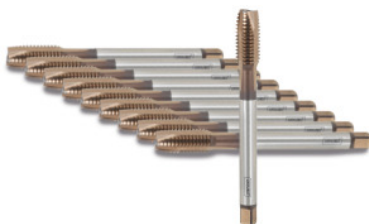


**Taraud machine HOLEX Clever Tap, non revêtu, M: M5****Données de commande**

N° commande	GG1270 M5
GTIN	4067263090526
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:****Comme 131265.****Affûtage GUN.****HOLEX Clever Tap:**

Taraud robuste pour applications standard classiques. Nuance de coupe HSS-E de haute qualité et géométrie pour les aciers. Surface: profil de filet revenu couleur bronze. **ISO 2 6H**

HSS-E**Description technique**

Nombre de goujures	3
Ø perçage	4,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,8 mm
Ø queue D _s	6 mm
Norme	DIN 371
Taille de filetage	M5

Carré corps □	4,9 mm
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	M
Contenu	10
Profondeur de filetage	10 mm
Longueur totale L	70 mm
Filetage Ø	5 mm
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Série	CleverTap
Type de produit	Tarauts

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	13 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	P

Huile	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Accessoires

Taraud machine HOLEX Clever TapType B DIN 371/376 M M5	131265 M5
--	-----------