

**Garant****Tête de fraisage pour copiage, HB730, Ø D h10: 20mm****Données de commande**

N° commande	210360 20
GTIN	4045197523457
Classe d'article	21M

**Description technique**

Long. coupe $L_2$	15 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Long. tête l	25 mm
Ø dents D	20 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Dimensions de l'attachement	20 mm
Longueur libre	25 mm
Nombre de dents Z	4
Série	TopCut
Nuance	HB730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique

Largeur de passe ae pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	160 m/min	K
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

## Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 16X5

219986 16X5

Clé de montage Type 16X5

219987 16X5