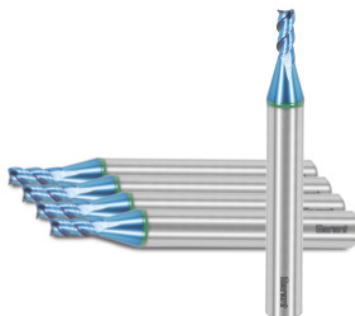


Garant
Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,4mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG2295 1,4 |
| GTIN | 4067263091424 |
| Classe d'article | GGN |

Description
Exécution:

Arête extra courte pour une stabilité maximale. **Longueur de queue suivant DIN** pour un meilleur maintien de l'outil dans le porte-outils. La durée de vie de l'outil est ainsi considérablement accrue.

Faites des économies sur les frais de réaffûtage: il est en effet plus avantageux d'utiliser les mini-fraises en carbure monobloc jusqu'à la limite d'usure que de les réaffûter.

Comme 202295.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Type de queue | HA |
| Longueur de coupe L_c | 3 mm |
| Ø queue D_s | 3 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |

| | |
|--|---|
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,006 mm |
| Longueur totale L | 38 mm |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Ø dents D_c | 1,4 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Contenu | 5 |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,02 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Série | Master Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Largeur de passe a_e pour le dressage | 0,5×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 290 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|----------|---|
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 85 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Accessoires

Mini-fraise carbure monobloc GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 1,4 mm

202295 1,4