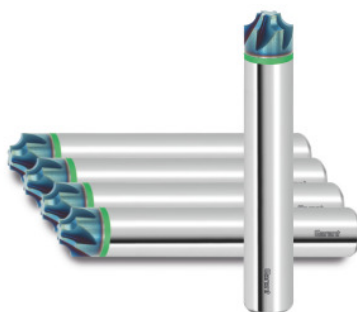


**Garant****Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, TiAlN, Rayon r: 1,5mm****Données de commande**

N° commande	GG8023 1,5
GTIN	4067263092148
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 208023.****Goujures droites, sans déformation du profil.**Tolérance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Utilisation:**Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours.****Contenu:**

5 pièces.

**Description technique**

Ø max. $D_2$	10 mm
Ø queue $D_5$	10 mm
Ø min. $D_3$	7 mm
Longueur de coupe $L_c$	1,5 mm
Fraisage de rayons	en poussant
Nombre de dents Z	6

## Fiche technique

Méthode d'usinage	HPC
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Longueur totale L	75 mm
Rayon r	1,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	±0,01
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 1/4 de cercle

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

### Accessoires

Fraise 1/4 de cercle carbure monoblocHPC Rayon r 1,5 mm	208023 1,5
---	------------