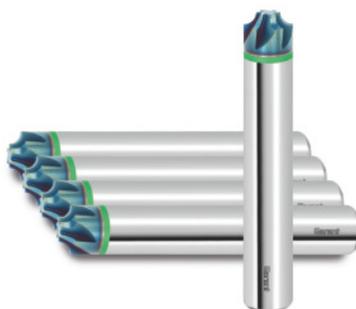


**Garant****Fraise 1/4 de cercle carbure monobloc HPC, TiAlN, Rayon r: 4,5mm****Données de commande**

N° commande	GG8023 4,5
GTIN	4067263087182
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:****Comme 208023.****Goujures droites, sans déformation du profil.**Tolérance:  $r = \pm 0,01$  mm.**Utilisation:**Pour rayonner et ébavurer les **arêtes et les contours.****Contenu:**

5 pièces.

**Description technique**

Rayon r	4,5 mm
Longueur de coupe $L_c$	4,5 mm
Longueur totale L	80 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nombre de dents Z	6
$\varnothing$ min. $D_3$	7 mm

## Fiche technique

Méthode d'usinage	HPC
Ø max. D <sub>2</sub>	16 mm
Fraisage de rayons	en poussant
Ø queue D <sub>5</sub>	16 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance contour de rayon	±0,01
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 1/4 de cercle

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	800 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	600 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

## Fiche technique

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>

**Services**

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

### Accessoires

Fraise 1/4 de cercle carbure monoblocHPC Rayon r 4,5 mm	208023 4,5
---	------------