

Garant
Têtes de fraisage grande avance, HB730, Ø D h10: 16mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 210300 16 |
| GTIN | 4045197523228 |
| Classe d'article | 21M |

Description
Remarque(s):

$a_{p\ max}$ – à respecter impérativement! Les recommandations d'utilisation (v_c et f_z) sont également valables pour $a_{p\ max}$.

Description technique

| | |
|--|------------------|
| Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$ dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,8 mm |
| Ø tête de coupe D | 16 mm |
| Long. tête l | 20 mm |
| Rayon de programmation R_p | 2,94 mm |
| Long. coupe L_2 | 12 mm |
| Rayon d'angle | 2,4 mm |
| Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,8 mm |
| Dimensions de l'attachement | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Nuance | HB730 |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |

| | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|
| Type | N |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | 0,05xD pour le copiage |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | non |
| Type de queue | GARANT TopCut |
| Type de produit | Plaquettes de coupe pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 210 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 50 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | moyennement adaptée | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 80 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 160 m/min | K |
| Huile | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type
13X4

219986 13X4

Clé de montage Type 13X4

219987 13X4