

mimatic
Tool Systems
Disques de fraisage DeepMILL-G Largeur ap = 4 mm, TiAlN, Ø D: 80mm

Données de commande

N° commande	218234 80
GTIN	2050001737342
Classe d'article	29C

Description
Exécution:

Rainurage, réalisation de gorges, structures cannelées.

Le modèle DeepMILL-G permet de travailler jusqu'à fleur de lame.

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e max.

Description technique

Type support de base	25/38
Largeur de plaquette E	6 mm
Prof. d'attaque $a_{e\max}$ par coupe	20,9 mm
Ø D	80 mm
Nombre de dents Z	24
Nombre de dents effectif Z_{eff}	12
Queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN

Avance f_z	0,03 mm
Matériau	Carbure monobloc
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

Accessoires

Support de base Queue Weldon Type 25/38	218205 25/38
---	--------------