

**Garant****Tête de fraisage torique, usinage dur, HB7730, Ø D h10 / R: 12/0,5mm****Données de commande**

N° commande	210265 12/0,5
GTIN	4045197607454
Classe d'article	21M

**Description technique**

Long. coupe L <sub>2</sub>	9 mm
Ø tête de coupe D	12 mm
Long. tête l	16 mm
Rayon d'angle	0,5 mm
Épaisseur moyenne de copeau h <sub>max</sub> pour le fraisage TPC dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dimensions de l'attachement	12 mm
Nombre de dents Z	4
Série	TopCut
Nuance	HB7730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	65 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	55 m/min	H
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		