

**Garant****Tête de fraisage, à angle vif HPC, non revêtu, Ø D h10: 10mm****Données de commande**

N° commande	210345 10
GTIN	4045197557636
Classe d'article	21M

**Description****Remarque(s):**

Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Description technique**

Ø dents D	10 mm
Long. tête l	18 mm
Long. coupe L <sub>2</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Dimensions de l'attachement	10 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Longueur totale L	31,9 mm
Revêtement	non revêtu
Série	TopCut
Nuance	HU730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W

Angle d'hélice	42 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage mm
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D mm
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	530 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 8X3	219986 8X3
Clé de montage Type 8X3	219987 8X3