

Garant
Tête de fraisage, à angle vif HPC, non revêtu, Ø D h10: 12mm

Données de commande

N° commande	210345 12
GTIN	4045197557643
Classe d'article	21M

Description
Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

Long. coupe L_2	12 mm
Long. tête l	22 mm
Ø dents D	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,13 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,11 mm
Dimensions de l'attachement	12 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Longueur totale L	36,1 mm
Revêtement	non revêtu
Série	TopCut
Nuance	HU730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W

Angle d'hélice	42 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,3xD pour le chanfreinage mm
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD mm
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	530 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 10X4	219986 10X4
Clé de montage Type 10X4	219987 10X4