

Garant
Tête de fraisage, à angle vif HPC, non revêtu, Ø D h10: 20mm


Données de commande

N° commande	210345 20
GTIN	4045197557667
Classe d'article	21M

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour les rainures pleines pour $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Description technique

Long. coupe L_2	20 mm
Long. tête l	35 mm
Ø dents D	20 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,22 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm
Dimensions de l'attachement	20 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Longueur totale L	57,2 mm
Revêtement	non revêtu
Série	TopCut
Nuance	HU730
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W

Angle d'hélice	42 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,3×D pour le chanfreinage mm
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D mm
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	GARANT TopCut
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	530 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	500 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	450 m/min	N
CuZn	moyennement adaptée	320 m/min	N
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Accessoires

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type 16X5	219986 16X5
Clé de montage Type 16X5	219987 16X5