

**Garant**
**Tête de fraisage pour chanfreinage, 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	210390 16
GTIN	4045197523532
Classe d'article	21M

**Description technique**

Long. tête l	20 mm
Long. coupe L <sub>2</sub>	11,3 mm
Ø dents D	16 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Dimensions de l'attachement	16 mm
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Profondeur de coupe max. a <sub>p max</sub> pour rainures pleines	8
Longueur totale L	37,3 mm
Nombre de dents Z	3
Série	TopCut
Nuance	HB730
Type d'outils	Carbure monobloc
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90
Norme	Norme usine

Type	N
Direction de l'approche	horizontal
Arrosage interne	non
Type de queue	GARANT TopCut
Type de produit	Fraises à queue fileté

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	110 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	50 m/min	H
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	160 m/min	K
Huile	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

### Accessoires

Clé de montage Type 13X4	219987 13X4
	219986 13X4

Adaptateur emboîtable pour clé dynamométrique Type  
13X4

---