

APMT 133512 TR, HB7520, Type: UNI



Données de commande

| N° commande | 215386 UNI | | |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197601391 | | |
| Classe d'article | 21A | | |

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0.25 \times D$ / $a_p = 4$ mm, $a_{p \, max} = 6$ mm.

Rayon d'angle: 1,2 mm

Description technique

| Туре | UNI | | |
|--------------------|-------------------------|--|--|
| Rayon d'angle | 1,2 mm | | |
| Série | Softcut® | | |
| Code ISO plaquette | APMT 133512 TR | | |
| Nuance | HB7520 | | |
| Type d'outils | Carbure | | |
| Type de produit | Plaquette pour fraisage | | |

Données utilisateur



| | Adéquation | \mathbf{V}_{c} | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|---------------------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 330 m/min | Р |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 290 m/min | Р |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | M |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |