Garant

APMT 180512 ER, HB7730, Type: GG

Données de commande

N° commande	215257 GG
GTIN	4045197673534
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):
Valeurs indicatives d'utilisation pour a_e = 0,3×D / a_p = 5 mm, $a_{p\,max}$ = 9 mm.
Rayon d'angle: 1,2 mm
Avance f_z par dent: 0,2 mm

Description technique

Type	GG
Avance f_z par dent	0,2 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Série	Softcut®
Code ISO plaquette	APMT 180512 ER
Nuance	HB7730
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Fonte GG(G)	adaptée	250 m/min	K
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		