

**Garant****HiPer-Drill, élément de base, 3xD, Ø DC: 22mm****Données de commande**

N° commande	231605 22
GTIN	4045197602831
Classe d'article	21S

**Description****Exécution:**

- **Avances et performances maximales grâce à des géométries et des matériaux définis de manière optimale.**
- **Positionnement précis de la plaquette de coupe grâce à une assise de plaquette prismatique et un serrage plus sûr grâce à l'alésage central.**
- **Grande précision de concentricité à l'état monté. (Pour alésages jusqu'à la précision IT9)**
- **Queue permettant une stabilité maximale lors du montage.**

**Utilisation:**

Utilisation en position fixe ou rotative. Pour alésages jusqu'à la précision IT9.

**Remarque(s):**

La vis de serrage doit être remplacée tous les cinq changements de lame de perçage.

Autres dimensions jusqu'à Ø 50,99 mm disponibles sur demande.

Pour une concentricité optimale, serrer dans un mandrin expansible hydraulique (p. ex. 302026 réf. 20).

Toujours serrer le foret aussi court que possible pour une stabilité optimale.

**Description technique**

Long. utile L <sub>1</sub>	69 mm
Vis de serrage	231999 10IP (3,3 Nm)
Ø queue D <sub>s</sub>	25 mm
Plage Ø D <sub>c</sub>	22 - 22,99 mm
Long. queue L <sub>s</sub>	56 mm
Série	HiPer-Drill

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	159 mm
Exécution	3xD
Queue	ISO 9766
Application de perçage	Sortie de perçage en biais
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Perçage transversal
Application de perçage	Perçage de paquets
Arrosage interne	oui
Type de produit	Forets à plaquettes

## Accessoires

Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659906 1600
Vis Torx Plus® Taille empreinte 10IP	231999 10IP
Lame 8 mm, avec aimant et porte-embouts 1/4 pouce Longueur totale 50 mm	659874 50
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP
Tournevis dynamométrique avec vernier, porte-lames Couple maximal 1600 cNm	659957 1600