

Fraise finition carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø h6 DC: 8mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 203214 8 |
| GTIN | 4067263100379 |
| Classe d'article | 11X |

Description

Exécution:

Pour les opérations de finition de précision. Géométrie de coupe optimisée pour les faibles profondeurs d'approche et excellentes qualités d'état de surface. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Utilisation:

Pour le contourage en finition.

Remarque(s):

Résultats de fabrication optimaux en association avec les mandrins à pinces ER de précision GARANT HiRunER, les mandrins expansibles hydrauliques GARANT Master Chuck et les mandrins de serrage.

Description technique

| | |
|---|---------------------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Nombre de dents Z | 7 |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 7,8 mm |
| Longueur de coupe L_c | 34 mm |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Longueur totale L | 75 mm |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Ø queue D _s | 8 mm |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Longueur de col L ₁ avec détalonnage | 40 mm |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Application de fraisage | Mono-fraisage de haute précision 90° |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,02×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 380 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 360 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 320 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 260 m/min | N |
| PE-HD | adaptée | 220 m/min | N |
| PA 66 | adaptée | 250 m/min | N |
| PEEK | adaptée | 220 m/min | N |
| PF 31 | adaptée | 200 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|---------------------|-----------|---|
| Cu | moyennement adaptée | 160 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 220 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB