

## Fraise finition carbure monobloc GARANT Master Alu HPC, non revêtu, Ø h6 DC: 10mm



### Données de commande

N° commande	203215 10
GTIN	4067263100430
Classe d'article	11X

### Description

**Exécution:**

**Pour les opérations de finition de précision.** Géométrie de coupe optimisée pour les faibles profondeurs d'approche et excellentes qualités d'état de surface. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

**Utilisation:**

Pour le contourage en finition.

**Remarque(s):**

Résultats de fabrication optimaux en association avec les mandrins à pinces ER de précision GARANT HiRunER, les mandrins expansibles hydrauliques GARANT Master Chuck et les mandrins de serrage.

### Description technique

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	58 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,5 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Tolérance Ø nominal	h6
Angle d'hélice	40 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Direction de l'approche	horizontal
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm

Nombre de dents Z	7
Longueur de coupe $L_c$	52 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	10 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Série	Master Alu
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Application de fraisage	Mono-fraisage de haute précision 90°
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,015×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	380 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	360 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	320 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	260 m/min	N
PE-HD	adaptée	220 m/min	N
PA 66	adaptée	250 m/min	N
PEEK	adaptée	220 m/min	N
PF 31	adaptée	200 m/min	N

Cu	moyennement adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	220 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB